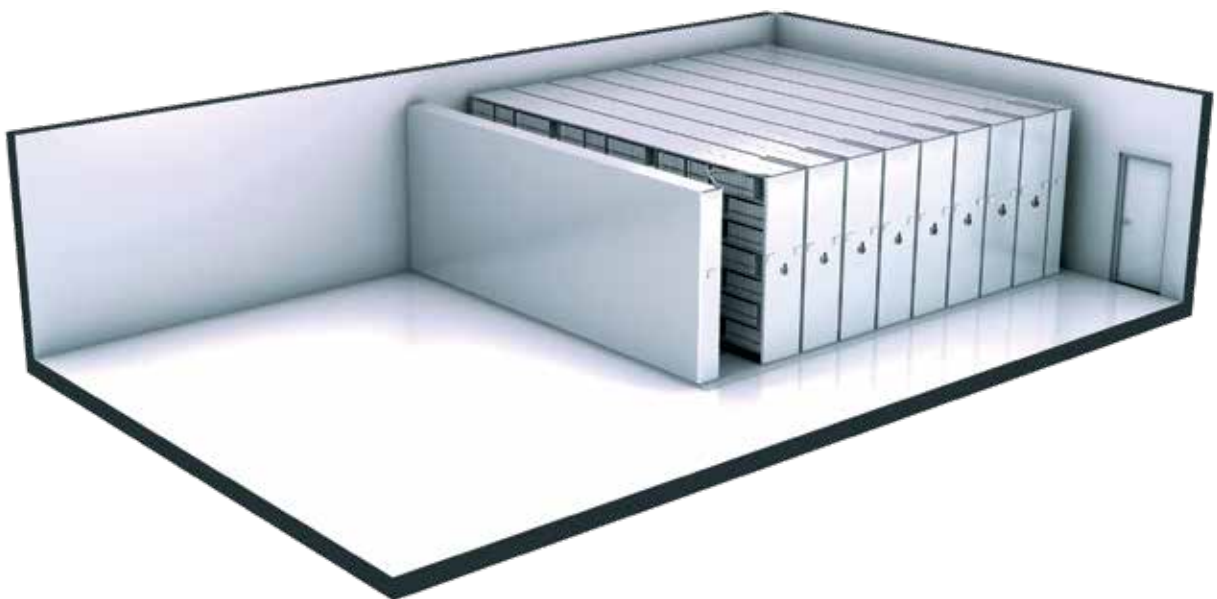
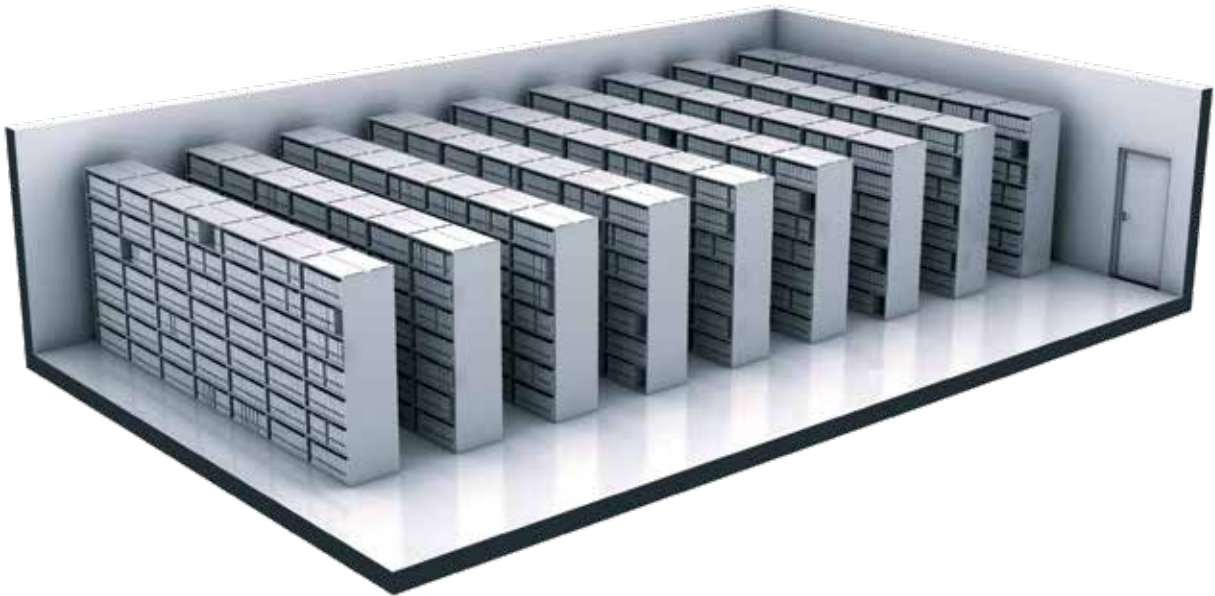


Mobile Regale





Reduzieren Sie Ihre Kosten und gewinnen Sie bis zu 50 % mehr Platz

Möchten Sie Kosten reduzieren und Platz gewinnen? Mit unseren mobilen Regalen benötigen Sie nur noch einen Gang zwischen Ihren Regalen.

Dieses Prinzip mit einem einzigen Gang spart Ihnen bis zu 50 % des verfügbaren Lagerraums. Stellen Sie sich vor, was Sie mit all dem zusätzlichen Platz machen können!

Mobile Regale können bei Bedarf einzeln oder in mehreren Einheiten verschoben werden.

Platzsparende Aufbewahrungssysteme reduzieren Ihre Energierechnung, wirken sich auf Ihre CO₂-Bilanz aus und unterstützen Sie bei der Erreichung Ihrer Nachhaltigkeitsziele. Die optimale Nutzung des vorhandenen Platzes mit mobilen Regalen bedeutet auch niedrigere Kosten für Beleuchtung, Reinigung und Sicherheit.

Alle unsere mobilen Regalsysteme werden unter dem Markennamen Compactus® als führendes Produkt für Systeme mit einem Gang angeboten. Bei jedem Compactus® können Sie zwischen einem manuellen und einem elektrischen Antriebssystem wählen.

Handkurbelantriebssystem „Original“

Der Handkurbelgriff ist ergonomisch gestaltet, um das Drehen des Griffs bequem und einfach zu gestalten. Durch die einfache Bedienung und den geringen Wartungsaufwand, wird dieses System oft in großen Archiven genutzt.



Bewegen Sie 15 Tonnen Gewicht mit nur 10 kg Kraftaufwand.

Verwenden Sie die Handkurbel, um eine Einheit zu bewegen und den Gang zu öffnen, oder verwenden Sie eine Handkurbel, um mehrere Einheiten gleichzeitig zu bewegen.

Sicherheitssysteme sorgen dafür, dass das System sicher von jedermann bedient werden kann. Mehrere Reduzierungen können den Kraftaufwand verringern, der zum Bewegen mehrerer Einheiten erforderlich ist, oder zu viel Kraftaufwand absorbieren, sodass das System sicher läuft.

Elektronisches Antriebssystem „Dynamic II“

Unser erstklassiges elektronisches System ist voller Innovationen:

- Fortschrittliche Sicherheitssysteme
- Schneller Zugriff auf jeden Gang
- Intuitive Benutzeroberfläche
- Dazugehörige App



Unser Dynamic II-Antriebssystem ist mit einem ergonomischen Griff für eine einfache Handhabung ausgestattet. Es kann auch mit dem Farb-Touchpanel bedient werden, das zusätzlich Informationen zu Gangnummern, Systembewegungen und Sicherheitshinweisen enthält.

Egal wie viele Regale Ihr System hat, Sie können alle auf einmal steuern. Bewegen Sie einfach den Griff des Regals, das Sie verschieben möchten, und Dynamic II erledigt den Rest. Optimale Erreichbarkeit bei maximaler Speicherkapazität.

Mit Einstellungen, Sicherheitsmeldungen und Updates, die problemlos über die Dynamic II-App (iOS und Android) verfügbar sind, ist dieses System die Zukunft des Lagerns.



Compactus® XT

Unsere Compactus® XT-Systeme eignen sich für leichte bis mittelschwere Gegenstände. Ideal für Bücherregale oder kleine Archive, aber auch für Garderoben und Schließfächer. Kombinieren Sie mehrere Funktionen in einem System und erstellen Sie eine zentrale Einheit in Ihrem Büro oder Ihrer Bibliothek.

Mit schönen Oberflächen kann das System ein Blickfang sein oder sich mit seinem stilvollen Design subtil in Ihr Interieur einfügen.

Dimensionen

- Bis zu zehn konfigurierbare Regale
- Regallänge zwischen 950 Millimetern und 6 Metern
- Höhe konfigurierbar zwischen 1555 Millimetern und 2995 Millimetern

Compactus XT lässt sich ganz individuell an Ihre Bedürfnisse anpassen, wodurch Sie ihren Raum optimal nutzen.

Loading capacity

- 375 KG Lagerkapazität pro Regalfach
- 2500 KG Lagerkapazität pro Regal
- 20.000 KG auf Knopfdruck bewegen
- Maximale Ladekapazität von 25.000 KG

Antriebssysteme

Erhältlich mit unserem Handkurbelantriebssystem Compactus® Original XT oder mit unserem elektronischen Antriebssystem Compactus® Dynamic II XT. Wenn das System einzeln verwendet wird, wählen Sie unsere Option „Dual Access“: Bedienen Sie das System von beiden Seiten des Gangs.



Compactus® XTR

Unsere Compactus® XTR-Systeme können schwere Gegenstände problemlos handhaben. Sie sind konfigurierbar mit erweiterten Sicherheitsoptionen, LED-Leuchten und zahlreichen Zubehörteilen. Compactus® XTR ist die Lösung mit einem Gang, ein individuell konfigurierbares System, das die Speicherkapazität in jedem Raum maximiert.

Dimensionen

Konfigurierbar für bis zu zweiundzwanzig Regale mit einer maximalen Länge pro Regal von 12 Metern. Benötigen Sie noch längere Gänge? Compactus® XTR kann so konfiguriert werden, dass zwei Systeme für Gänge bis zu 24 Meter miteinander verbunden werden. Jedes System in unterschiedlichen Höhen mit maximal 3199 Millimeter. Unsere maßgeschneiderten Systeme können um Decken mit eingeschränkter Höhe und sogar um Lüftungskanäle herum arbeiten.

Belastbarkeit

Jedes Regalfach hat eine Ladekapazität von 800 Kilogramm bei einer maximalen Kapazität pro Regal von 15.000 Kilogramm. Ein Standard-Compactus® XTR-System kann auf Knopfdruck 300.000 kg bewegen, während vier zusammengeschlossene Systeme 1.200.000 kg bewegen können!

Antriebssysteme

Erhältlich mit unserem Handkurbelantriebssystem Compactus® Original XTR oder mit unserem elektronischen Antriebssystem Compactus® Dynamic II XTR. Jedes Antriebssystem verfügt über eigene Sicherheitsfunktionen, um Ihnen die bestmögliche Benutzererfahrung zu bieten!



Compactus® Double Decker

Unser Compactus® Double Decker-System besteht aus mobilen Einheiten mit 2 Regalebenen und einer Zwischenebenen-Konstruktion. Geeignet für große Archive mit hohen Decken für maximale Speicherkapazität. Das System kann mit erweiterten Sicherheitsoptionen, LED-Leuchten und zahlreichen Zubehörteilen ausgestattet werden. Erhöhen Sie Ihre Lagerkapazität um bis zu 400 %!

Dimensionen

Mit den gleichen Konfigurationsoptionen wie der Compactus® XTR erweitert unser zweigeschossiges System Ihren Raum um eine völlig neue Etage. Da die erste Etage vollständig im Erdgeschoss verankert ist, ist keine zusätzliche Konstruktion erforderlich. Die erste Etage hat die gleiche Grundlänge wie das Erdgeschoss und hat eine maximale Höhe von 2994 Millimeter.

Belastbarkeit

Jedes Regalfach hat eine Ladekapazität von 800 Kilogramm bei einer maximalen Kapazität pro Regal von 15.000 Kilogramm. Ein Standard-Compactus® XTR-System kann auf Knopfdruck 300.000 kg bewegen, während vier zusammengeschlossene Systeme 1.200.000 kg bewegen können!

Antriebssysteme

Um die Sicherheit der Benutzer zu gewährleisten, verwenden wir das fortschrittlichste Antriebssystem mit den besten Sicherheitsfunktionen wie Fotozellen, Blockierungserkennung (MCMS) und viele mehr.

Die besten Funktionen für Ihr System

Vibrationsarmer Bewegungsablauf

Unser „Sanfter Start und Stopp“-System sorgt für eine möglichst geringe Vibration in Ihrem System.

Sicherheitsprotokolle

Sicherheitsprotokolle können auf Anfrage aktiviert werden.

„Visuelle Sicherheit“ ist ein Protokoll, das den Benutzer dazu zwingt, den offenen Gang zu überprüfen, bevor das Regal sich bewegen kann.

„Lüftungsmodus“ öffnet das System zu jeder Zeit und ermöglicht so den Luftstrom.

„Feuer-Park“ kann an Ihr Gebäude-Brandmeldesystem angeschlossen werden. Wenn ein Alarm gemeldet wird, kann das Aufbewahrungssystem automatisch geschlossen werden, um Gelagertes vor Rauch zu schützen, oder geöffnet werden, damit die Feuerwehr auf die Regale zugreifen kann.

Erweiterte Sicherheit

Fotozellen

Wenn der Lichtstrahl der Fotozelle von einem Objekt oder einer Person unterbrochen wird, stoppt die Bewegung und der Wagen zieht sich 10 Zentimeter vom erkannten Objekt oder der erkannten Person zurück.

Blockierungserkennung (MCMS)

Blockierungserkennung (MCMS) stoppt die Bewegung eines Systems, wenn der Motor zu stark ist. Die Not-Aus-Tasten werden auf den Touch-Panels angezeigt, sodass jeder die Bewegung anhalten kann.

Safety Master

Die passive Infrarottechnologie (PIR) unseres Zutrittsmeldesystems erkennt, wenn eine Person den offenen Gang betritt. Dann werden automatisch LED-Leuchten aktiviert, die eingeschaltet bleiben, solange der Gang benutzt wird. Der Safety Master verwendet einen fortschrittlichen Algorithmus, um Personen oder Objekte im Gang zu erkennen. Wenn er etwas Größeres als A5 oder 0,03 m² erkennt, bleibt der Gang offen und kehrt zur visuellen Sicherheitsfunktion zurück.

RFID / Zugangskontrolle

Das System verfügt über einen eingebauten RFID-Leser. Die Zugangskontrollfunktion ermöglicht die Programmierung von 1000 Benutzern mit eindeutigen Identifikationsdaten unter Verwendung einer oder einer Kombination mehrerer der folgenden Optionen: PIN-Code, RF-ID oder NFC.

Dadurch werden Gänge mit Benutzern verknüpft. Gänge, die durch die Zugangskontrollfunktion geschützt sind, sind automatisch verschlossen. Diese Option stellt sicher, dass die gelagerten Informationen nur autorisierten Benutzern zur Verfügung stehen.

Dynamic II Control Master app

Mit der Bruynzeel Dynamic II Control Master App können Benutzer den richtigen Gang mit einem Handy oder Tablet öffnen. Mit dieser App integrieren wir den Bedienkomfort in unsere mobilen Lagersysteme. Die App enthält auch Funktionen für das Dokumentenmanagementsystem.

Zubehör

Wir haben mehrere Optionen. Schauen Sie sich unsere Zubehör-Webseite an, um mehr zu erfahren.



Erfahren Sie mehr!
bruynzeel.de/zubehor

Belastbarkeit

Unsere Regale haben eine Standardkapazität von 40 Kilogramm pro Meter. Mit Verstärkungsstangen können wir unsere Kapazität noch weiter steigern.

Material

Unsere Produkte sind aus hochwertigem, 100 % pulverbeschichtetem Stahl gefertigt. Sie sind strapazierfähig und halten jahrelang.

Farboptionen

Wir haben 13 Standardfarben, aber wir können jede beliebige RAL-Farbe liefern.



Laden Sie unsere Farbtabelle herunter
bruynzeel.de/downloads

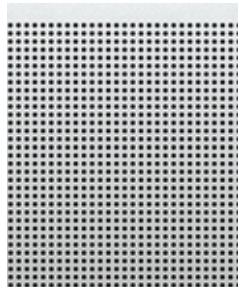
Das Finish, das zu Ihrem Unternehmen passt

Ihr Lagessystem kann der Blickfang eines jeden Raumes sein oder sich subtil in sein stilvolles Design einfügen. Wählen Sie einfach das Material Ihrer Wahl aus unserem umfangreichen Materialportfolio. Wir können Sie über die Möglichkeiten unserer maßgeschneiderten Grafiken informieren, die es Ihnen ermöglichen, eine Oberfläche mit dem Bild Ihrer Wahl zu erstellen, indem sie Ihr Firmenlogo oder ein anderes Design für Ihre spezifische Umgebung anzeigt.

Stahl



Stahl/Akustik



Glass



Monoform



Drucken



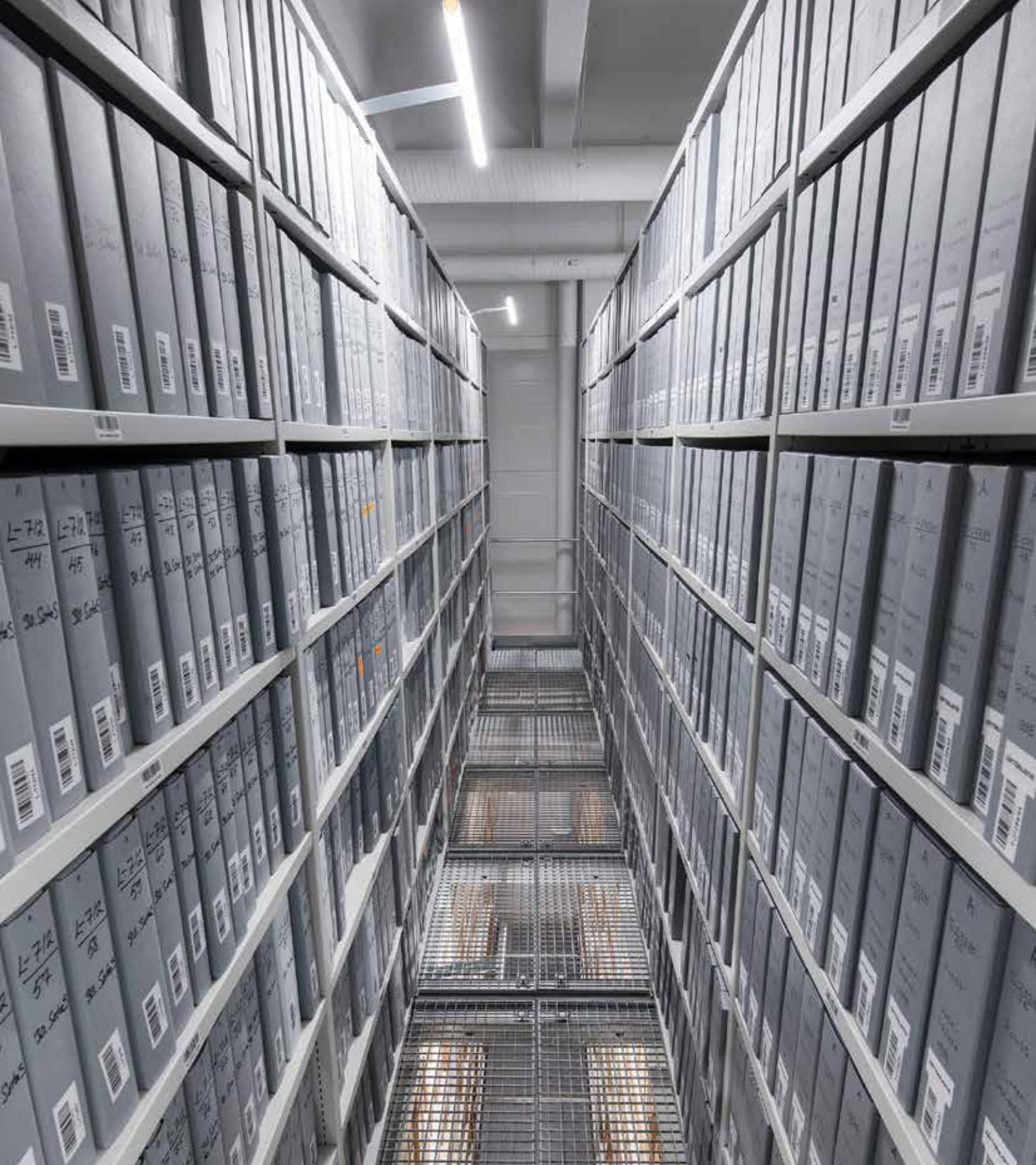
Herstellung nach Maß

Sie werden einen dedizierten Konto-Manager und ein Vertriebsteam haben, die Ihnen helfen, die bestmögliche Lösung für Ihre Lagerherausforderung zu finden.

Unsere Systeme sind in hohem Maße konfigurierbar, mit verschiedenen Standardgestelllängen und Pfosten-Höhen, die in Schritten von 40 mm konfiguriert werden können.

Müssen Sie eine Lösung um vorhandene Strukturelemente herum aufbauen? Kein Problem!

Alle unsere Stahlprodukte sind zu 100 % mit Epoxidpulver beschichtet, um Rost und Korrosion zu verhindern. Unsere Lagersysteme werden mit hochwertigen Materialien in unserer ISO-zertifizierten Fabrik in den Niederlanden hergestellt.

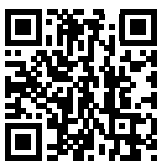


Laden Sie unsere technischen Datenblätter
herunter: bruynzeel.de/downloads

Vergleichen Sie unsere Compactus[®]-Modelle

Welches System eignet sich am besten für Sie? Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Telefon und erhalten Sie einen Überblick über die Hauptunterschiede zwischen unseren Systemen. Unsere Systeme sind sehr vielseitig und können in vielen verschiedenen Situationen oder Anwendungen eingesetzt werden. Egal ob Sie nach einer Aufbewahrungslösung für Ihr Archiv, Museum, Bibliothek, Büro, Einzelhandel oder Gesundheitswesen oder sonstwo suchen, wir haben die passende Lösung für Sie.

Was ist Ihre Aufbewahrungsherausforderung?



Erfahren Sie mehr!
bruynzeel.de/vergleiche-compactus



Schauen Sie sich unsere Fallstudien an
bruynzeel.de/referenzen

Qualität wählen

Mit einem nachhaltigen Gefühl

Wenn Sie sich für Bruynzeel entscheiden, ist Qualität garantiert. Um sicherzustellen, dass Sie das bestmögliche Lagersystem erhalten, erfüllen unsere Produkte anerkannte internationale Qualitätsstandards, die von unabhängigen Experten auf diesem Gebiet vergeben werden. Die für unsere Produkte verliehenen RAL-Zertifikate sind Ihre Garantie für Leistung und Zuverlässigkeit.

Ihre Lagerlösung wird in unserem Werk in den Niederlanden gemäß ISO 9001 und ISO 14001 hergestellt.

Die in unserem Werk implementierten Fertigungsmethoden und die dazugehörigen Werkzeuge ermöglichen es uns, Ihre Bestellung individuell zu konfigurieren und mit höchster Präzision zu produzieren. Wir verwenden hauptsächlich ölfreien Stahl und haben unsere Pulverbeschichtungsverfahren so integriert, dass eine 100%ige Beschichtung des Materials mit Epoxidpulver gewährleistet werden kann.

Wir unterstützen Sie gerne dabei, Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen, indem wir Ihnen langlebige Produkte und platzsparende Konzepte anbieten.



Wir übertreffen Serviceerwartungen

Jede Bruynzeel-Lagerlösung bietet erstklassigen technischen Support. Wir legen großen Wert darauf, dass Sie Ihr Bruynzeel-System optimal nutzen.

Fachberatung

Lassen Sie sich von einem Bruynzeel-Servicetechniker in Gruppen mit bis zu acht Benutzern schulen und lernen Sie im Bezug auf Ihr System, was man tun und was man nicht tun sollte.

Key User-Training

Nutzen Sie Ihre Lagerlösung optimal, indem Sie einen von Bruynzeel geschulten und unterstützten „Key User“ (dt.: Hauptnutzer) bestimmen. Wenn weitere Hilfe benötigt wird, kann der Key User direkt mit unserem Servicepersonal Kontakt aufnehmen.

Serviceverträge

Für absolute Sicherheit bieten wir eine Reihe von Serviceverträgen an, die Ersatzteile, Arbeits- und Anfahrtskosten umfassen.

Ein Bruynzeel-Servicevertrag garantiert, dass Ihre Premium-Lagerlösung von geschulten Servicetechnikern bestmöglich betreut wird. Unsere Top-Dienstleistungen werden von engagierten Mitarbeitern ausgeführt, die mit viel Engagement die Instandhaltung und Wartung Ihres Systems während seiner gesamten Lebensdauer durchführen.

Die Kraft der Partnerschaft

Um effiziente und nachhaltige Lagerlösungen für Ihre Speicherherausforderung zu finden, ist eine sorgfältige Beratung erforderlich. Dies ist der Schlüssel für die Entwicklung einer maßgeschneiderten Lösung, die Ihren Anforderungen entspricht.

Jede Bruynzeel-Lagerungslösung ist einzigartig und basiert auf Ihren spezifischen Anforderungen. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen erstellen wir die optimale Lagerlösung für die ordnungsgemäße Pflege und Verwaltung Ihrer Sammlung.

Durch unsere eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung und ein erfahrenes Team können wir unsere Produkte an Ihre Anforderungen und Markttrends anpassen.

Nichts ist unmöglich. Wir entwerfen Lagersysteme, die auf Ihren Bedarf abgestimmt sind. Unsere Mitarbeiter sind Experten für maßgeschneiderte Lagerlösungen.



Kontaktieren Sie uns!
bruynzeel.de/kontakt

RAUM SCHAFFEN für einen gesunden Planeten

Siemensstraße 31

47533 Kleve

Deutschland

Tel.: +49 (0) 2821 748 30 20

Info@bruynzeel.de

www.bruynzeel.de

Die Abbildungen in dieser Broschüre können
Produkte zeigen, die keine Standardmodelle
sind. Produkte können sich ändern. SAC – 01.18